

# INFORMACIÓN DEL PRODUCTO



## VALVOLINE™ ALL-FLEET™ SAE 50 API CF, CF-2

### DESCRIPCIÓN

Son lubricantes formulados con aceites básicos minerales vírgenes y un paquete de aditivos que les proporcionan características esenciales para proteger el motor del desgaste corrosivo, cuando se utilizan combustibles de alto contenido de azufre. Contiene inhibidores dispersantes-detergentes y anti desgaste, que lo protegen contra la corrosión, herrumbre y la oxidación.

### APLICACIÓN

Se recomienda para la lubricación de todo motor a diésel de trabajo severo, de aspiración natural o turbo alimentados, en camiones de carga y pasajeros, maquinaria pesada para construcción, tractores agrícolas, barcos pesqueros y motores estacionarios que se utilizan en la industria.

### BENEFICIOS

- Reduce considerablemente la formación de lodos y lacas debido a su alta detergencia.
- Evita al máximo el desgaste corrosivo.
- Menor formación de depósitos en válvulas.
- Reduce los gastos de operación y mantenimiento en la máquina.
- Protege a los motores aún utilizando combustible con alto contenido de azufre.

### ESPECIFICACIONES

**Valvoline All-Fleet SAE 50** cumple con los requerimientos de las siguientes especificaciones:

- API CF, CF-2/SF

### PRESENTACIÓN

- Tambor de 208 L
- Cubeta de 19 L
- Caja/12 L
- Caja/4 porrones/20 L
- Mini Granel

### MANEJO Y SEGURIDAD

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios.

### Características Típicas

| Pruebas                             | Método ASTM | Resultados       |
|-------------------------------------|-------------|------------------|
| <b>Grado de Viscosidad SAE</b>      | J300        | 50               |
| Apariencia                          | I-CC-04     | Brillante        |
| Color ASTM                          | D1500       | 3.5              |
| Gravedad Específica @ 20 °C g/mL    | D1250       | 0.8781           |
| Viscosidad Cinemática @ 40 °C, cSt  | D445        | 283.5            |
| Viscosidad Cinemática @ 100 °C, cSt | D445        | 21.40            |
| Índice de Viscosidad                | D2270       | 90               |
| Número Base (BN), mg KOH/g          | D2896       | 6.5              |
| Cenizas Sulfatadas, % en peso       | D874        | 0.90             |
| Punto de Inflamación, °C            | D92         | 230              |
| Punto de Escorrimiento, °C          | D97         | -6               |
| Espuma Secuencias I, II, III; mL    | D892        | 10/0, 50/0, 10/0 |

Los resultados indicados como Características Típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión comuníquese al Área Técnica.

EPT-3663 R:39-090218